

# **Indice degli argomenti**

## 0.- Generalità

### 1.- Nomenclatura delle parti del creatore

- 1.1- Passo normale e passo assiale
- 1.2- Angolo di pressione normale ed assiale
- 1.3- Angolo dell'elica del filetto
- 1.4- I solchi di affilatura
- 1.5- Numero dei solchi di affilatura
- 1.6- Faccia tagliente
- 1.7- Spoglia di testa e spoglia laterale
- 1.8- Diametro esterno
- 1.9- Lunghezza totale del creatore
- 1.10- Foro di centraggio
- 1.11- Collarini e facciate
- 1.12- Profilo del dente

### 2.- Calcolo degli elementi del profilo

- 2.1- Profilo normale
- 2.2- Il problema dell'interferenza
- 2.3- Creatori con angolo di pressione minorato
- 2.4- Calcolo del semitopping
- 2.5- Calcolo di verifica per utilizzazione del semitopping
- 2.6- Protuberanza e Raggio pieno

### 3.- Creatori a più principi

### 4.- Creatori multitaglienti

### 5.- Classi di precisione dei creatori

### 6.- Materiali usati nella costruzione dei creatori

- 6.1- Acciai superrapidi
- 6.2- Carburi metallici sinterizzati

### 7.- Ricoprimenti

- 7.1- Metodo CVD
- 7.2- Metodo PVD
- 7.3- Il processo di elettrodeposizione

### 8.- L'usura dei creatori

### 9.- Condizioni di lavoro

- 9.1- Velocità di taglio
- 9.2- Avanzamento e spessore del truciolo
- 9.3- Formula di Hoffmeister
- 9.4- Ulteriori considerazioni sullo spessore del truciolo
- 9.5- Riduzione del costo complessivo di dentatura
- 9.6- Shifting
- 9.7- Montaggio del creatore
- 9.8- Considerazioni sugli errori generati sul pezzo

### 10.- Tempo di taglio e creatore usa e getta

## 11.- Taglio a secco e creatori in metallo duro

## 12.- Affilatura dei creatori

- 12.1- Errori geometri in affilatura
- 12.2- Le condizioni di lavoro in affilatura
- 12.3 – Mole in ceramica su acciaio
- 12.4 – Mole in CBN su acciaio rapido
- 12.5 – Affilatura dei creatori in metallo duro
- 12.6 – Trattamento speciale delle superfici per la ricopertura

## 13.- Creatori di grande modulo

## 14.- Creatori skiving

## 15.- Creatori per impieghi speciali

- 15.1- Creatori per corone elicoidali per vite senza fine
- 15.2- Creatori per alberi scanalati
- 15.3- Creatori per profili esagonali
- 15.4- Creatori per ingranaggi per catene a rullo
- 15.5- Creatori a posizione fissa

## 16.- Cenni sulla costruzione dei creatori

## 17.- Creatori a Lame Riportate

## 18.- Anomalie nell'impiego dei creatori e rimedi

- 18.1- Problemi sul creatore
- 18.2- Problemi sull'ingranaggio

## 19.- Significato delle sigle (acronimi) più comuni

## 20.- Appendice – Tabelle dei profili standard DIN 3972